



Kruvikompressorid

Seeria ASD

Ülemaailmselt tunnustatud SIGMA PROFIL®-iga
Tootlikkus 0,89 kuni 6,39 m³/min, rõhk 5,5 kuni 15 bar

www.kaeser.com

Seeria ASD

ASD – veelgi tõhusam

Seeria ASD (ASD.4) uusimate tootemudelitega seab ettevõtte KAESER KOMPRESSOREN mõõdulati kättesaadavuse ja energiatõhususe osas veelkord tükki maad kõrgemale. Veelgi parendatud ASD kruvikompressorid mitte üksnes ei tooda rohkem suruõhku väiksema energiakuluga, vaid täidavad ka kõik soovid mitmekülsuse, käsitsemis-, hooldus- ja keskkonnasõbralikkuse osas.

ASD – mitmekordne säästmine

Veelkord parendatud ASD seadeldised on mitmekordsed energiasäästjad. Kompressoriplokkides töötavad veelkord optimeeritud SIGMA PROFILiga kruvirootorid tööstusliku personaalarvuti baasil toimiva kompressori juhtsüsteemi SIGMA CONTROL 2 juhtimisel. See kohandab seadeldiste voolukiirust suruõhu vajadusega ja reguleerib seadeldist nii, et suuresti välditaks kulumahukaid tühijooksuaegu, tehes seda iseäranis dünaamilise reguleerimise teel.

Pöörlemissageduse reguleerimine reluktantsmootoriga

Uus sünkroon-reluktantsmootor ühendab asünkroon- ja sünkroonmootorite eelised ühesainsas ajamis. Mootoris ei ole alumiiniumi, vaske ega kalleid haruldasi muldmetalle, mis teeb ajami väga tugevaks, töökindlaks ja ka hooldusõbralikuks. Mootoris tekib toimimispõhimõtte tõttu jätkuvalt vaevalt soojuskadusid, mistõttu töötemperatuur on selgesti madalam ning seeläbi tõusevad laagrite ja mootori kasutuskestus. Koos täpselt häälestatud sagedusmuunduriga (FU) on sünkroon-reluktantsmootori kaod iseäranis osalise koormuse vahemikus väiksemad kui asünkroonmootori puhul.

Moodulid suruõhujaama jaoks

Seeria ASD kruvikompressorid on suurima energiatõhususega tööstuslikult kasutatavate suruõhujaamade jaoks perfektsed meeskonnamängijad. Nende sisemine juhtseade SIGMA CONTROL 2 võimaldab kasutada arvukalt kommunikatsioonikanaleid. See teeb seadeldiste sidumise masinaülest juhtseadmetega, nagu näiteks SIGMA AIR MANAGER ettevõttelt KAESER KOMPRESSOREN, aga ka kõrgemalseisvate juhttehnika süsteemidega nii lihtsaks ja tõhusaks kui ei kunagi varem.

Elektrooniline Termohaldussüsteem (ETM)

Jahutusringlusesse integreeritud, elektrimootoriga töötavat temperatuuri reguleerimisklappi kui innovaatilise elektroonilise termohaldussüsteemi (ETM) tuumikosa juhitakse anduritega. Uus kompressori juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2 võtab arvesse sissetõmbe ja kompressori temperatuuri, et kondensvee teket ka erineva õhuniiskuse korral kindlalt takistada. ETM reguleerib vedeliku temperatuuri dünaamiliselt. Jahutusvedeliku madal temperatuur tõstab energiatõhusust. Peale selle saab kasutaja nüüd soojusagastust veelgi efektiivsemalt oma nõudmistega kohandada.

Miks peaks olema soojuse taaskasutussüsteem?

Tegelikult tuleks küsida hoopis: Miks mitte? Lõpuks muudab iga kruvikompressor kogu sellele edastatud (elektrilise) energia 100% ulatuses soojusenergiaks. Sellest energiast saab kuni 96% taaskasutada nt. ruumide kütmise tarbeks. See vähendab primaarset energiakulu ja parandab ettevõtte üldist energiabilanssi oluliselt.

kuni

96%



soojusena taaskasutatav

Hooldussõbralik ülesehitus



Joonis: ASD 60





Seeria ASD

Kompromissitult tõhus



Energia säästmine SIGMA PROFILiga

Iga ASD seadeldise südameks on kompressoriplokk koos energiat säästva SIGMA PROFILiga rootoriga. See on voolutehnika poolest optimeeritud ja annab olulisel määral oma panuse selleks, et ka kõik ASD seadeldised seaksid spetsiifilise võimsuse osas uusi mõõdupuid.



Tõhususe keskus SIGMA CONTROL 2

Sisemine juhtsüsteem SIGMA CONTROL 2 tähendab kompressori käitamise tõhusat juhtimist ja kontrollimist. Ekraan ja RFID lugemisseade hõlbustavad kommunikatsiooni ja ohutust. Muudetavad liidesed võimaldavad sujuvat ühendamist võrgustikku ja SD mälukaardi pesa lihtsustab tarkvara värskendusi.



Kasutage tulevikutehnoloogiat: IE4-mootorid

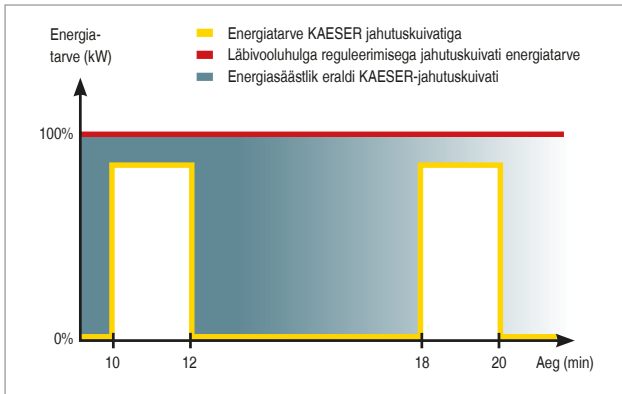
Ainult ettevõttest KAESER leiata te juba praegu IE4 nõuetele vastava Super-Premium-klassi tõhusate ajamimootoritega varustatud kompressorid seeriaviisilise varustuse kujul, mis tõstavad veelkord ökonoomsust ja energiatõhusust.



Selleks, et temperatuur oleks õige

Uuenduslik elektrooniline termohaldus (ETM) jälgib töötähtsusi ja reguleerib nende alusel vedeliku temperatuuri dünaamiliselt, et kindlalt vältida kondensaadi teket, tõstes lisaks ka energiatõhusust.

Kõrge suruõhukvaliteet juurde lisatava ja integreeritud kuivati abil



Energiasäästu reguleerimine

ASD T seadeldistesse integreeritud jahutuskuivati on tänu oma energiasäästu reguleerimisele ülitõhus. See töötab ainult siis, kui suruõhku nõutakse ka kuivatamiseks: See võimaldab saada kasutusele orienteeritud suruõhukvaliteedi võimalikult kõrge ökonoomsuse juures.



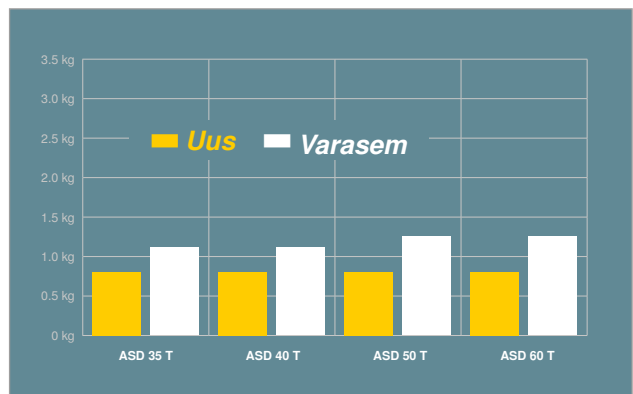
Turvaline KAESERi Tsüklonseparaator

Jahutuskuivati ette ühendatuna hoolitseb elektroonilise kondensaadieraldiga ECO DRAIN varustatud KAESER Tsüklonseparaator ka ümbritseva keskkonna kõrge temperatuuri ja õhuniiskuse korral kondensaadi turvalise eraldamise ja äravoolu eest.



Jahutuskuivati koos ECO-DRAINiga

Ka jahutuskuivati on varustatud ECO-DRAINi äravooluga. See töötab tasemest olenevalt ning väldib vastandina magnetklappidega töötavatele äravooludele suruõhukadu-sid. See säästab energiat ja annab oma panuse suurema töökindluse heaks.



Minimeeritud külmaaine kogused

Uute ASD T seadeldiste jahutuskuivatid tulevad toime ümmarguselt 36% väiksema külmaaine kogusega kui varasemate kuivatite puhul. See ei säästa mitte üksnes kulusid, vaid toob kaasa ka selgesti parendatud keskkon-nahoidlikkuse.



Joonis: ASD 60 T



Ülimalt tõhus ajamisüsteem vastavalt süsteemi tõhususklassile IES2



Uus standard EN 50598

Euroopa ökodisaini standard EN 50598 määrab kindlaks nõuded ajamisüsteemidele elektriliselt käitatavas töömasinas. Seejuures näidatakse ära süsteemi kasutegur, mis võtab arvesse mootori ja muunduri kadusid. 20% väiksemate kadudega kui referentsväärtuse puhul täidavad KAESERI seadeldised sellised nõuded kõrgel määral.

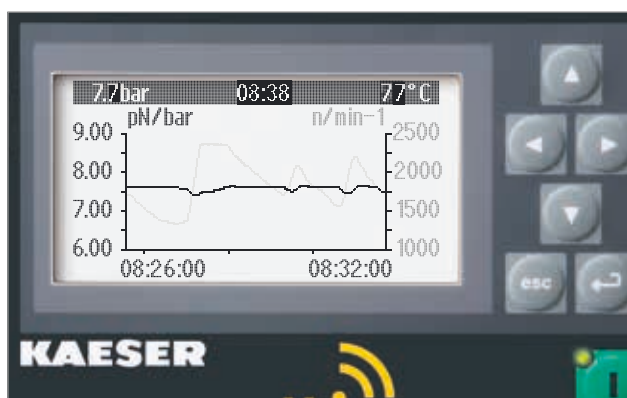


Maksimaalne energiatõhusus

KAESER täidab seeria ASD sageduspõhiselt reguleeritud seadeldiste osas süsteemi kasuteguri IES2 nõuded ja annab seega parima võimaliku tõhususe vastavalt standardile EN 50598: klassi IES2 puhul on ajamisüsteemil 20% vähem kadusid kui referentsväärtus.

Seeria ASD (T) SFC

Pöörlemissageduse põhiselt reguleeritav kompressor sünkroon-reluktantsmootoriga



Püsiv rõhk

Tootlikkust saab reguleerimisvahemiku piires rõhust ole-nevalt kohandada. Seejuures jääb töö rõhk kuni $\pm 0,1$ bar vahemikus püsivaks. Sellega võimalik maksimaalse rõhu langetamine säästab energiat ja seega puhast raha.



Jõuline ja hooldussõbralik

Jõuline ja hooldussõbralik: Sünkroon-reluktantsmootori rootoris ei leidu alumiiniumit, vaske ega haruldastest muld-metallidest magnetilisi materjale. Laagrite ja rootorite väl-javahetamine on seepärast võimalik täpselt sama lihtsasti kui asünkroonmootori puhul. Mootoris esineb põhimõttelt tingituna vaevalt soojuskadusid, mistõttu töötemperatuurid on selgesti madalamad ning seeläbi tõuseb laagrite ja mootori kasutuskestus.



Eraldi SFC lülituskilp

Omaenda lülituskilbis ei jää SFC sagedusmuundur kom-pressorilt kiirgava soojuse mõjuvälja. Eraldi ventilaator tagab optimaalse töökeskkonna maksimaalse võimsuse ja kasutuskestuse jaoks.



EMC-sertifikaadiga tervikseade

Loomulikult on SFC-lülituskilp ja SIGMA CONTROL 2 üksikkomponendina ning kompressori kogu süsteem kat-setatud ja sertifitseeritud EMC-direktiivi kohaselt A1 klassi tööstusvõrkudele standardi EN 55011 järgi.

Seeria ASD (T) SFC

Kõrgeim tõhusus sageduspõhiselt reguleeritava sünkroon-reluktantsmootoriga



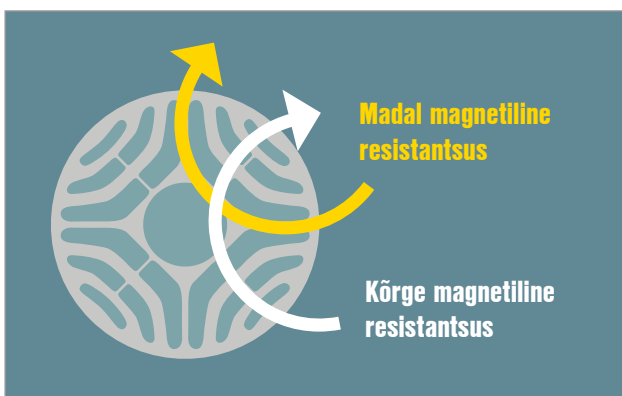
Tõhus sünkroon-reluktantsmootor

See mootorite seeria ühendab asünkroon- ja sünkroon-mootorite eelised ühes ajamis. Rootoris ei kasutata alumiiniumit, vaske ega kalleid haruldastest muldmetallide magneteid, vaid ridamisi üksteise kõrvale paigutatud spetsiaalsete profiilidega elektrotehnist lehtterast. See teeb ajami jõuliseks ja hooldussõbralikuks.



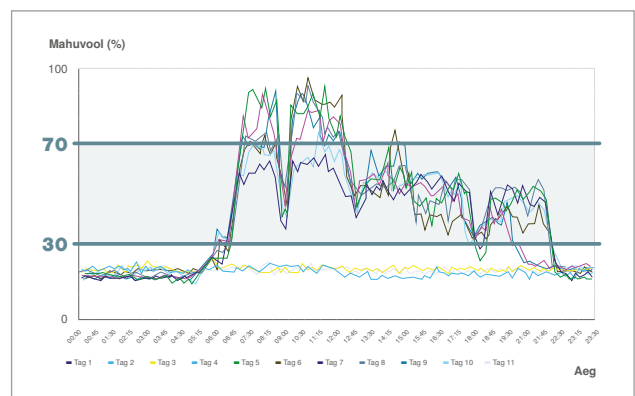
Kombineeritud suure jõudlusega muunduriga

Ettevõtte Siemens sagedusmuunduril on olemas spetsiaalselt mootorile kohandatud reguleerimise algoritm. Perfektselt üksteisega häälestatud kombinatsiooni abil, mis koosneb sagedusmuundurist ja sünkroon-reluktantsmootorist, saavutab KAESER parima süsteemi kasuteguri IES2 vastavalt standardile EN 50598.



Reluktantsmootori tööpõhimõte

Sünkroon-reluktantsmootoris tekitatakse pöördemoment reluktantsjõudude abil. Rootoril on olemas väljendunud poolused ja see koosneb pehmest magnetilisest materjalist, nagu näiteks elektrotehnist lehtterasest, millel on magnetväljade suhtes olemas kõrge läbilaskevõime.



Minimaalsed käitamiskulud – kõrge tootlikkus

Eelkõige osalise koormuse vahemikus selgesti kõrgem kasutegur kui võrreldavate asünkroonsete süsteemide puhul võimaldab olulist energiasäästu. Sünkroon-reluktantsmootorite väike enda inertsimoment teeb võimalikuks väga lühikesed taktiajad ja tõstab seeläbi masina või seadeldise tootlikkust.

Teie eelised ühes ülevaates:



Parim süsteemi kasutegur IES2 vastavalt standardile EN 50598



Maksimaalne energiatõhusus reguleerimisvahemiku ulatuses



Jõuline ja hooldussõbralik ajam



Tulevikku suunatud ajamitehnoloogia



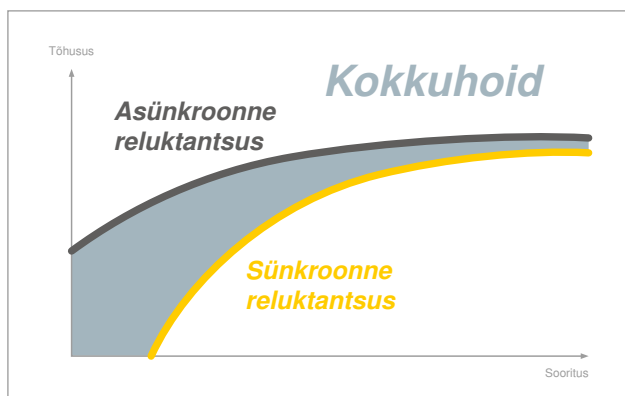
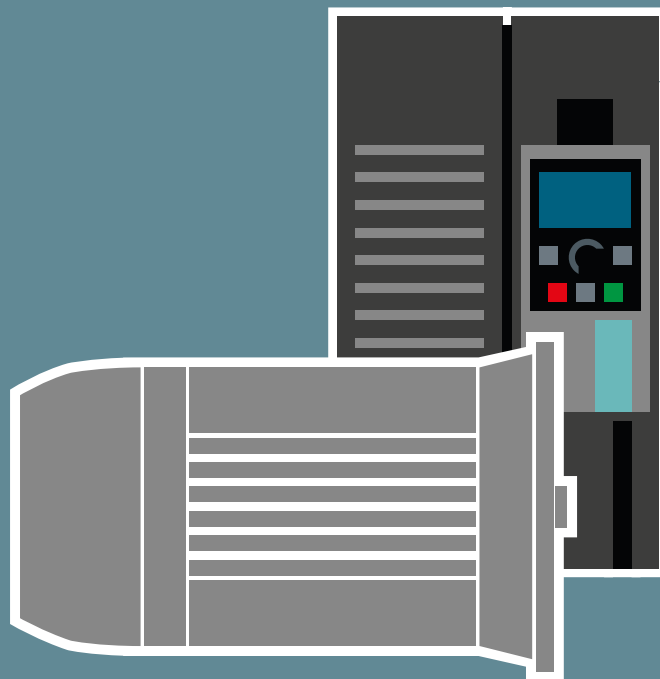
Minimaalsed käitamiskulud, kõrge tootlikkus ja kättesaadavus



Valmidus Tööstus 4.0 jaoks



Elektromagnetilise ühilduvuse (EMC) sertifikaatiga terviseadeldis



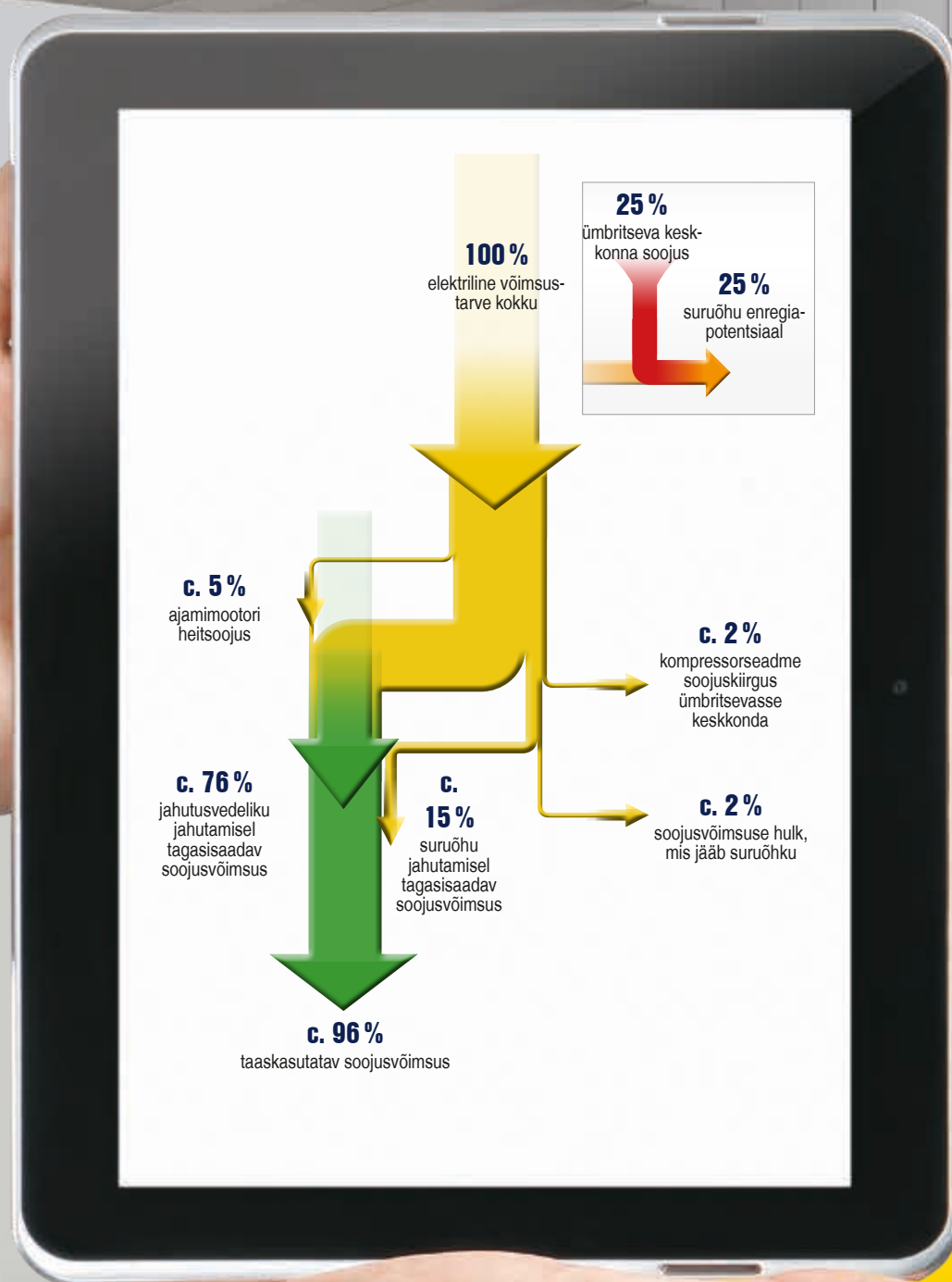
Sünkroon-reluktantsmootoriga varustatud pöörlemissageduse põhiselt reguleeritava seadeldise rakendusvaldkond

Tüüpiline suruõhu tarbimise profiil jääb ühe uuringu kohaselt 30–70% vahele maksimaalsest tarbimisest. Siinkohal saab sünkroon-reluktantsmootoriga varustatud pöörlemissageduse põhiselt reguleeritava kruvikompressori tugevad küljed osalise koormuse vahemikus võimaliku energiasäästu osas täielikult välja mängida.



Kõrge efektiivsus osalise koormuse režiimis

Sünkroon-reluktantsmootoritel on oluliselt kõrgem efektiivsus osalise koormuse režiimis kui näiteks asünkroonmootoritel. Seeläbi on võrreldes tavapäraste pöörlemissageduse põhiselt reguleeritavate seadeldistega võimalik säästa kuni 10%.



Kokkuhoiuarvutuslik näide sooja õhu soojustagastuse kohta kütteõli puhul (ASD 60)

Maksimaalne saadavalolev soojusvõimsus:	34,9 kW
Kütteväärtus kütteõli iga liitri kohta:	9,86 kWh/l
Kütteõliga kütmise kasutegur:	90% (0,9)
Hind kütteõli iga liitri kohta:	0,60 €/l

Kulude kokkuhoid: $\frac{34,9 \text{ kW} \times 2000 \text{ h/a}}{0,9 \times 9,86 \text{ kWh/l}} \times 0,60 \text{ €/l} = 4\,719 \text{ € aasta kohta}$

Täiendav teave soojustagastuse kohta:

<http://www.kaeser.de/produkte/schraubenkompressoren/waermerueckgewinnung/>

Heitsoojuse kasutamine ruumide kütmiseks

kuni

96%



soojusena taaskasutatav

Kõik räägib heitsoojuse kasutamise poolt

Kompressor muundab sellesse juhitud elektrilise ajamienergia 100% ulatuses soojusenergiaks. Sellest kuni 96% on soojustagastusena kasutamiseks valmis. Kasutage seda potentsiaali!



Ruumide kütmine sooja heitõhuga

Nii saab kütmine lihtsaks teha: Tänu kõrge jääkrõhuga radiaalventilaatorile saab kompressori heitsoojust (sooja õhku) lihtsasti ja termostaadiga juhitud läbi kanali köetavasse ruumi suunata.

Kuni

+70 °C

temperatuurini



Protsessi-, kütte- ja tarbevesi

Soojusvahetisüsteemide PWT¹ abil saab kompressori heitsoojusest toota sooja vett temperatuuridega kuni 70 °C. Kõrgemad temperatuurid eraldi päringu alusel..

¹ Valikvarustusena seadeldisse paigaldatud



Puhas soe vesi

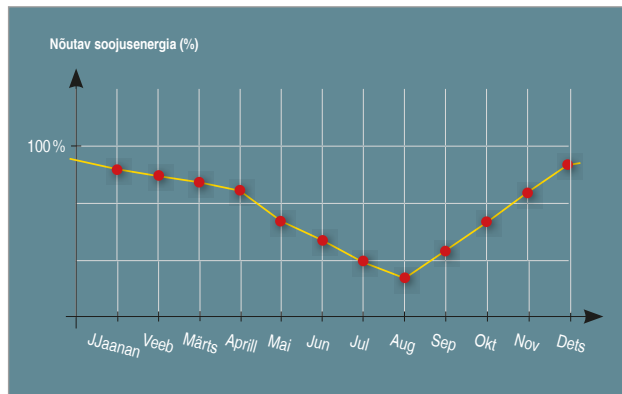
Kui ühtki täiendavat veeringlust pole vahele lülitatud, siis täidavad spetsiaalselt kindlustatud soojusvahetid soojendatava vee puhtuse osas kõrgeimad nõuded, nii nagu need näiteks toiduainetööstuses puhastusvee puhul kehtivad.

Energiat säästev, mitmekülgne, paindlik



Plaatsoojusvahetite süsteem PTG

Plaatsoojusvahetid PTG koosnevad kokkujoodetud, gfreeritud roostevabast terasest plaatide paketist. Need võimaldavad väga head soojuse ülekannet ja avaldavad muljet tänu oma kompaktsel konstruktsioonile. PTG plaat saab integreerida olemasolevatesse soojaveearustuse seadeldistesse ja need sobivad tööstuslike rakenduste jaoks.



Vajalik kütteenergia aasta lõikes

Et talvel peab kütma, see on enesestmõistetav. Siiski on suuremat või väiksemat küttevõimsust tarvis ka üleminekukuuudel: Kütteenergia vajaduseks on ümmarguselt 2000 tundi aastas.



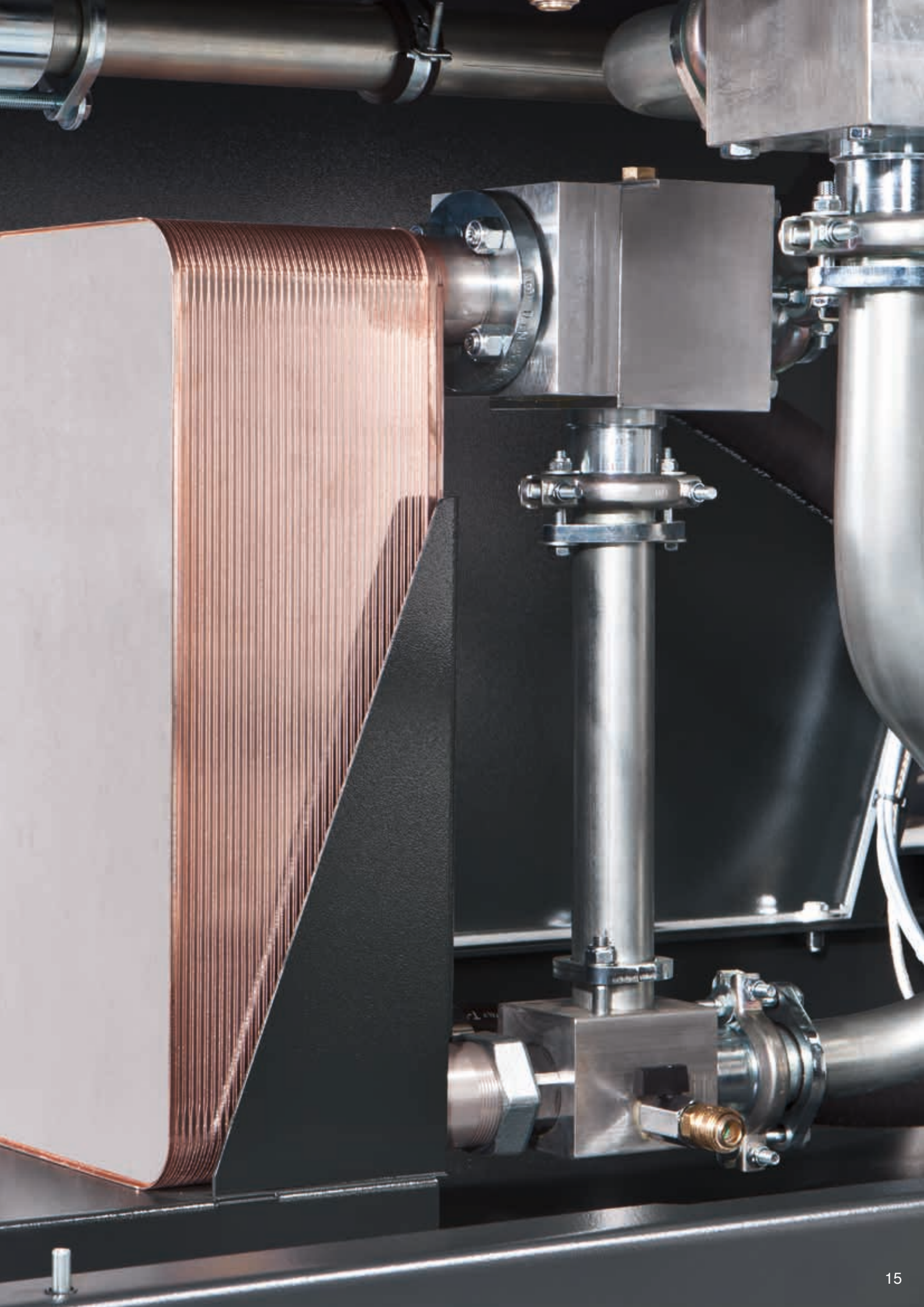
Energiaressursside säästmine

Võttes arvesse energia järjekindlat kallinemist, kujutab säästlik ümberkäimine energiaressurssidega endast mitte üksnes ökoloogilist, vaid ka majanduslikku vajadust. Kompressori heitsoojust saab kasutada mitte üksnes külmade kuude ajal kütmiseks, vaid protsesside käigus saab aastaringselt energiakulusid säästa.



Soojuse söötmine küttesüsteemidesse

Soojavee-küttesüsteemides ja tarbeveeseadeldistes saab ära kasutada kuni 76 protsenti kompressorisse juhitud võimsusest. See vähendab oluliselt primaarenergia vajadust kütmise jaoks.



Varustus

Kogu seade

Käitamisvalmis, täisautomaatne, väga hea mürasummutusega, vibratsiooniisolatsiooniga, pulbervärviga kaetud kattepaneelid; kasutatav ümbruskonna temperatuuridel kuni +45 °C

Mürasummutus

Vooderdus kihilise mineraalvillaga

Vibratsiooniisolatsioon

Kummipuhvriga metallelemendid, kahekordse vibratsiooniisolatsiooniga

Kompressoriplokk

Üheastmeline, jahutusvedeliku sissepritsega rootorite optimaalseks jahutuseks, KAESERi originaal-kompressoriplokk koos energiat säästva SIGMA PROFILiga, 1:1 ajam

Ajam

Vahetult ilma ülekandereduktorita ühendatud, ülipainduv liitmik

Elektrimootor

Standardseadeldis koos Super-Premium-klassi tõhusa IE4 mootoriga, Saksa kvaliteettoode, IP 55, klassi F isolatsioonimaterjal kui täiendav reserv, mähise temperatuuriandur Pt100 mootori järelvalveks, laagreid saab täiendavalt määrada

Valikvarustus SFC

Sünkroon-reluktantsmootor, Saksa kvaliteettoode, IP 55, Siemensi sagedusmuunduriga, täidab süsteemi kasuteguri IES2 nõuded, mootorilaagreid saab täiendavalt määrada

Elektrilised komponendid

Lülituskilp IP 54; juhtimistrafo, Siemensi sagedusmuundur; potentsiaalivabad kontaktid ventilatsioonitehnika jaoks

Jahutusvedeliku ja õhu ringlus

Kuivaõhufilter, pneumaatiline sisselaske- ja tuulutuskapp; jahutusvedeliku varumahuti koos kolmekordse separeerimissüsteemiga, kaitseklapp, minimaalrõhu tagasilöögiklapp, elektrooniline termohaldussüsteem ETM ja jahutusvedeliku ringluses olev vedeliku ökofilter, kõik juhtmed on torudesse paigutatud, elastsed juhtmekimbud

Jahutus

Öhkhahutusega, eraldi alumiiniumist jahutid suruõhu ja jahutusvedeliku jaoks, eraldi elektrimootoriga radiaalventilaator, elektrooniline termohaldussüsteem ETM

Jahutuskuivati

Klorofluorosüsivesinike (FCKW) vaba, külmaaine R-513A, täielikult isoleeritud, hermeetiliselt suletud külmaaine ringlus, Scroll-külmakompressor energiat säästva väljalülituse funktsiooniga, kuuma gaasi möödaviigu reguleerimine, elektrooniline kondensvee ärajuhtimine, ettelülitatud tsüklonseparaator

Soojustagastus (WRG)

Valikuliselt varustatud integreeritud soojustagastuse (WRG) süsteemiga (plaatsoojusvahetiga)

SIGMA CONTROL 2

Foori värvides LED tuled käitamisoleku näitamiseks; lihttekstiga ekraan, saab valida üle 30 keele, puutetundlikud piktogrammidega nupud, täisautomaatne järelvalve ja reguleerimine, seeriaviisiiliselt valitavad Duaalne, Kvadro, Vario, Dünaamiline ja Pidevtöö juhtsüsteem; Etherneti liides; täiendavalt valikvarustusse kuuluvad kommunikatsioonimoodulid järgneva jaoks: Profibus DP, Modbus, Profinet ja Devicenet, pesa SD mälukaardi jaoks andmete salvestamise ja värskenduste tarbeks, RFID lugemisseade, veebiserver

SIGMA AIR MANAGER 4.0

Edasiarendatud kohanduv 3-D^{advanced}-reguleerimine arvutab ettenägelikult välja mitu võimalust ja valib neist kõige energiatõhusama. Nii seadistab SIGMA AIR MANAGER 4.0 tootlikkust ja kompressorite energiatarbimist optimaalselt vastavalt hetkelisele suruõhu vajadusele.

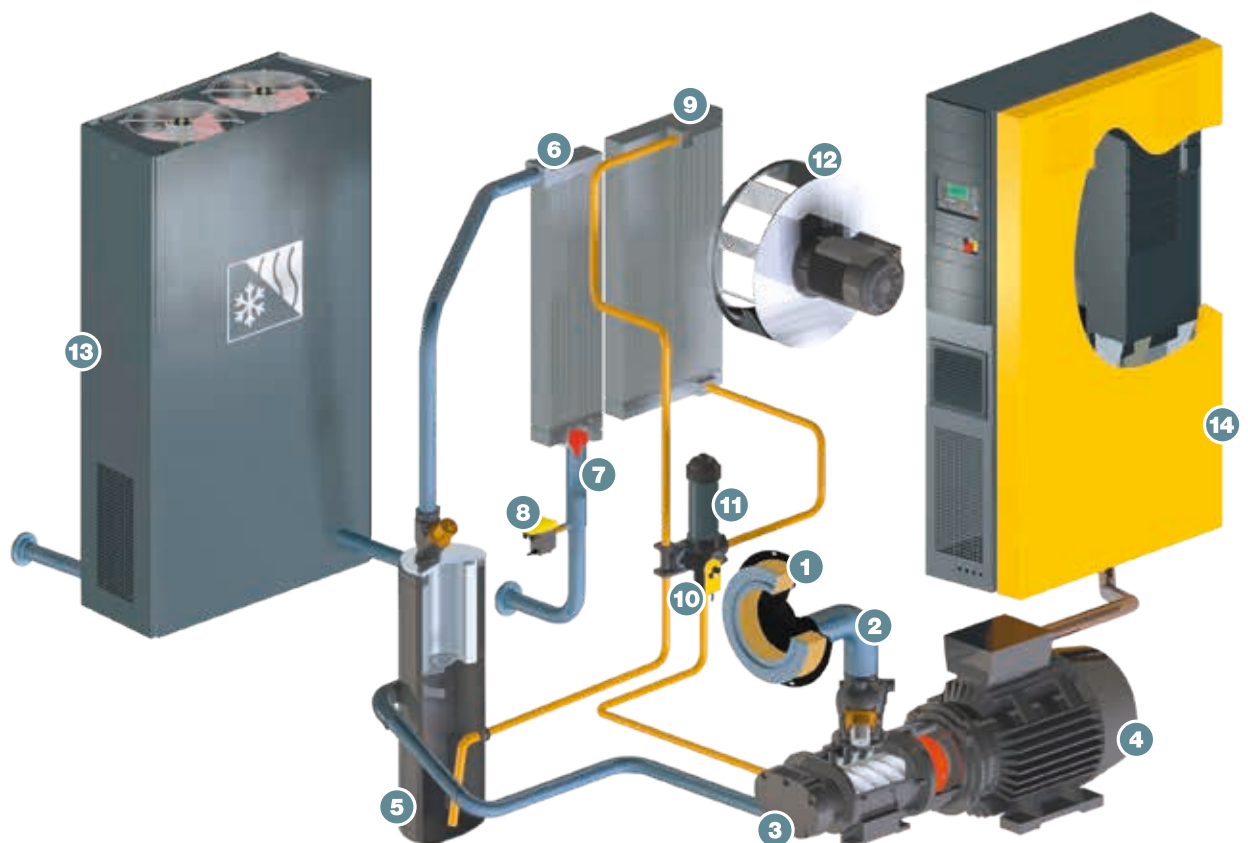
Seadmesse on ehitatud tööstuslik arvuti, mille mitmetuumaline protsessor võimaldab koos kohalduva 3-D^{advanced}-seadustusega sellist optimeerimist. SIGMA NETWORK siinikonverterite (SBU) abil on võimalik täita kõik individuaalsed kliendisoovid. Valikuliselt digitaalsete ja analoogsete sisend- ning väljundmoodulitega ja / või võrgustiku SIGMA NETWORK portidega varustatud siinikonverterid (SBU) võimaldavad probleemideta kuvada rõhku, voolu mahtu, rõhu kastepunkti, võimsust või rikke-teateid.

Tööpõhimõte

Kompressoriploki (3) ajamiseks on elektrimootor (4). Kompressiooni käigus peamiselt jahutuseks sissepritsitud vedelik separeeritakse vedeliku separeerimismahutis (5) uuesti õhust. Integreeritud ventilaator kannab hoolt kompressoriseadeldise ventilatsiooni eest ning vajaliku jaheda õhuvoolu eest õhkjahutusega vedeliku ja suruõhu järeljahutile (6, 9).

Seadeldise reguleerimise tulemusel toodab kompressor suruõhku seadistatud rõhupiiride vahemikus. Turvafunktsioonid kaitsevad oluliste süsteemide väljalangemise korral kompressoriseadeldist automaatse väljalülitamise teel.

- (1) Sissetõmbefilter
- (2) Sisselaskeklapp
- (3) Kompressoriplokk koos SIGMA PROFILiga
- (4) Ajamimootor IE4
- (5) Vedeliku separaatormahuti
- (6) Suruõhu järeljahuti
- (7) KAESERi tsüklonseparaator
- (8) Kondensvee ärajuhtimine (ECO-DRAIN)
- (9) Vedeliku jahuti
- (10) Elektrooniline termohaldussüsteem
- (11) Vedeliku ÖKO filter
- (12) Radiaalventilaator
- (13) Integreeritud jahutuskuivati
- (14) Lülituskilp koos integreeritud sagedusmuunduriga SFC



Tehnilised andmed

Põhiversioon

Mudel	Töörõhk bar	Tootlikkus *) kogu seadme tööõhu puhul m³/min	Maks. rõhk bar	Ajamimootori nimi- võimsus kW	Mõõtmed L x S x K mm	Suruõhuühendus	Müratase **) dB(A)	Mass kg
ASD 35	7,5	3,16	8,5	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
	10	2,63	12					
ASD 40	7,5	3,92	8,5	22	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	655
	10	3,13	12					
	13	2,58	15					
ASD 50	7,5	4,58	8,5	25	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	695
	10	3,85	12					
	13	3,05	15					
ASD 60	7,5	5,53	8,5	30	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	750
	10	4,49	12					
	13	3,71	15					



SFC-versioon, koos reguleeritava pöörlemissagedusega ülekandega

Mudel	Töörõhk bar	Tootlikkus *) kogu seadme tööõhu puhul m³/min	Maks. rõhk bar	Ajamimootori nimi- võimsus kW	Mõõtmed L x S x K mm	Suruõhuühendus	Müratase **) dB(A)	Mass kg
ASD 35 SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	700
ASD 40 SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	710
ASD 50 SFC	7,5	1,07 – 5,27	8,5	25	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	757
	10	1,00 – 4,58	13					
	13	0,93 – 3,82	13					
ASD 60 SFC	7,5	1,26 – 6,17	8,5	30	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 – 4,76	15					
	13	0,93 – 4,14	15					



*) Kogu seadme tootlikkus vastavalt ISO 1217: 2009, lisa C/E, sisetõmberõhk 1 bar (abs), jahutuse ja õhu sisetõmbe temperatuur +20 °C

**) Müraarutase vastavalt standardile ISO 2151 ja põhistandardile ISO 9614-2, tolerants: ± 3 dB (A)

***) Võimsustarve (kW) ümbruskonna temperatuuri +20 °C ja 30% suhtelise õhuniiskuse juures

T-versioon koos integreeritud jahutuskuivatiga (külmaaine R-513A)

Mudel	Töörõhk bar	Tootlikkus ^{*)} kogu seadme töörõhu puhul m³/min	Maks. rõhk bar	Ajamimootori nimivõimsus kW	Jahutuskuivati võimsus- tarve ^{***)}	Mõõtmed L x S x K mm	Suruõhuühen- dus	Müratase ^{**))} dB(A)	Mass kg
ASD 35 T	7,5	3,16	8,5	18,5	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
	10	2,63	12						
ASD 40 T	7,5	3,92	8,5	22	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	750
	10	3,13	12						
	13	2,58	15						
ASD 50 T	7,5	4,58	8,5	25	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	66	790
	10	3,85	12						
	13	3,05	15						
ASD 60 T	7,5	5,53	8,5	30	0,8	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	69	845
	10	4,49	12						
	13	3,71	15						


T-SFC-versioon pöörlemissagedusega reguleeritava ajami ja integreeritud jahutuskuivatiga

Mudel	Töörõhk bar	Tootlikkus ^{*)} kogu seadme töörõhu puhul m³/min	Maks. rõhk bar	Ajamimootori nimivõimsus kW	Jahutuskuivati võimsus- tarve ^{***)}	Mõõtmed L x S x K mm	Suruõhuühen- dus	Müratase ^{**))} dB(A)	Mass kg
ASD 35 T SFC	7,5	0,88 – 4,00	8,5	18,5	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	67	795
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 – 4,64	8,5	22	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5	1,07 – 5,27	8,5	25	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	852
	10	1,00 – 4,58	13						
	13	0,93 – 3,82	13						
ASD 60 T SFC	7,5	1,26 – 6,17	8,5	30	0,8	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	890
	10	1,00 – 4,76	15						
	13	0,93 – 4,14	15						



Kodus kogu maailmas

Ühena suurimatest kompressorite tootjatest ning puhuri- ja suruõhusüsteemide tarnijatest on KAESER KOMPRESSOREN kogu maailmas esindatud:

Enam kui 140 riigis tagavad filiaalid ja partnerfirmad, et tarbijad saaksid kasutada ülimoodsaid, tõhusaid ning usaldusväärseid puhuri- ja suruõhuseadmestikke.

Kogenud vastava eriala nõustajad ja insenerid pakuvad ulatuslikku nõustamist ning töötavad välja individuaalseid, energiatõhusaid lahendusi kõigi puhurite ja suruõhu rakendusvaldkondade jaoks. Rahvusvahelise KAESERi kontserni globaalne arvutivõrgustik teeb selle süsteemitar-nija oskusteabe kättesaadavaks kõigile klientidele üle kogu maailma.

Kõrgelt kvalifitseeritud globaalne turustus- ja teenindusorganisationsioonide võrk tagab KAESERi toodete ja teenuste võimalikult hea kättesaadavuse kogu maailmas.



KAESER KOMPRESSORID

Kesk tee 23 – Jüri – Rae vald – 75301 Harjumaa – Eesti

Tel. +372 6064290 – Faks +372 6064297 – E-mail: info.estonia@kaeser.com – www.kaeser.com